

## RÉSZLETEZŐ OKIRAT (3)

a NAH-2-0365/2022 nyilvántartási számú akkreditált státuszhoz

- 1) Az akkreditált szervezet neve és címe:  
**GaugeCal Mérőeszköz Kalibráló Kft. kalibráló laboratórium**  
 2191 Bag, Jókai utca 39
- 2) Akkreditálási szabvány:  
**MSZ EN ISO/IEC 17025:2018**
- 3) Akkreditálási kategória:  
**kalibráló laboratórium**
- 4) Az akkreditált státusz érvényessége:  
 Az akkreditált státusz kezdetének napja: **2022. április 14.**  
 Az akkreditált státusz lejáratának napja: **2027. április 14.**
- 5) Az akkreditált terület:

### I. Az akkreditált területhez tartozó laboratóriumi kalibrálási szolgáltatások:

Kalibrálandó mérőeszközök (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési képesség (k=2)	A kalibrálási eljárás azonosítója
<b>Hosszúság általános, HOS-1</b>			
Külső méretmeghatározás Ívelt és síkfelületű idomszer Dugós idomszer, mérőcsap	0,1...200 mm	$0,28 + \left(1,7 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE01:2021
Mérőhasábok Beállítópálca	100...600 mm 25...600 mm	$0,21 + \left(1 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE01:2021
Rúdmikrométer és toldó	13...600 mm	$0,28 + \left(1,7 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE01:2021
Hézagmérő Vastagsági etalon	0...5 mm	0,30 $\mu\text{m}$	KE01:2021
Belső méretmeghatározás, Ívelt és síkfelületű idomszer, Beállítógyűrű, Gyűrűs idomszer, Viliás idomszer	1...200 mm	$0,33 + \left(0,4 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE02:2021
Dugós menetidomszerek	M1...M200 P=0,25...6 mm	3,0...5,0 $\mu\text{m}$	KE03:2021
Gyűrűs menetidomszerek	M2,5...M130 P=0,45...6 mm	1,4...3,0 $\mu\text{m}$	KE04:2021

Kalibrálandó mérőeszközök (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési ké- pesség (k=2)	A kalibrálási el- járás azonosítója
Kengyeles mikrométerek	0...1000 mm	$0,9 + \left(0,5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE05:2021
Mélység-, és beépíthető mikro- méterek	0...300 mm	$0,9 + \left(0,5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE05:2021
Furatmérő mikrométerek	3...100 mm	$0,9 + \left(0,5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE05:2021
Tolómérő Elmozdulás mérő	0...1000 mm	$14 + \left(5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE06:2021
Magasságmérő Mélységmérő	0...1000 mm	$1 + \left(0,7 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE06:2021
Vastagságmérő Rétegvastagságmérő	0...550 mm	$1 + \left(9,8 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE07:2021
Mérőóra Induktív útmérő Inkrementális útmérő	0...100 mm	$0,32 + \left(4,2 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE08:2021
Mérőóra kalibráló készülékek	0...100 mm	0,14 $\mu\text{m}$	KE09:2021
Szögmérő	0...360°	1'	KE10:2021
Profil projektor Mérőmikroszkóp	0...300 mm	$0,8 + \left(3,5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE11:2021
Síkok alakhibái	6000 x 6000 mm-ig	0,78 $\mu\text{m}/\text{m}$	KE12:2021
Érdességmérő <sup>1</sup>	R <sub>a</sub> ; R <sub>z</sub> ; R <sub>Max</sub>  Pt	5% Mért értékre vonatkoztatva. 3% Mért értékre vonatkoztatva.	KE14:2023
Érdességi etalon <sup>1</sup>	R <sub>a</sub> ; R <sub>z</sub> ; R <sub>Max</sub> ; R <sub>q</sub> ; R <sub>y</sub> ; R <sub>t</sub> ; R <sub>Sm</sub> ; R <sub>k</sub> ; R <sub>pk</sub> ; R <sub>vk</sub> ; Mr1%; Mr2%	5% Mért értékre vonatkoztatva.	KE15:2023
Mélységetalon <sup>1</sup>	Pt	5% Mért értékre vonatkoztatva.	KE15:2023

Kalibrálandó mérőeszközök (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, illetve tartomány	Kalibrálási és mérési ké- pesség (k=2)	A kalibrálási el- járás azonosítója
Kúpos menetidomszerek (külső, belső) <sup>1</sup>	Z=0...500 mm X=0...200 mm	$\left(4 + \left(0,0185 \times \frac{L}{1000}\right)\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE16:2023
Méretmeghatározás kontúrmérővel <sup>1</sup>	Z=0...500 mm X=0...200 mm	$\left(4 + \left(0,0185 \times \frac{L}{1000}\right)\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE16:2023
Szögmeghatározás <sup>1</sup>	Z=0...500 mm X=0...200 mm	4,4'	KE16:2023
<b>Nyomás, NYO-1<sup>1</sup></b>			
Nyomásmérők	-1...20 bar	1,7 mbar	KE17:2023
Nyomástávadók	-1...20 bar	1,7 mbar	KE18:2023
<b>Nyomaték, TOR-1<sup>2</sup></b>			
Nyomatékkulcsok és nyomatékcsavarhúzó kalibrálási eljárása.	0,04...2,00 Nm 1,2...60,0 Nm 30...1500 Nm	0,68% 0,34% 0,42%	KE19:2024
Nyomaték-csavarbehajtók kalibrálási eljárása.	0,04...2,00Nm 1,2...60,0 Nm	0,68% 0,34%	KE20:2024

## II. Az akkreditált területhez tartozó helyszíni kalibrálási szolgáltatások:

Kalibrálandó mérőeszközök (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, il- letve tartomány	Kalibrálási és mérési képes- ség (k=2)	A kalibrálási el- járás azonosítója
<b>Hosszúság általános, HOS-1</b>			
Kengyeles mikrométerek	0...1000 mm	$0,9 + \left(0,5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE05:2021
Mélység-, és beépíthető mikro- méterek	0...300 mm	$0,9 + \left(0,5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE05:2021
Furatmérő mikrométerek	3...100 mm	$0,9 + \left(0,5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE05:2021
Tolómérő Elmozdulás mérő	0...1000 mm	$14 + \left(5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE06:2021

Kalibrálandó mérőeszközök (vagy a mérendő mennyiség) megnevezése	Etalonnal mért, vagy reprodukált érték, il- letve tartomány	Kalibrálási és mérési képes- ség (k=2)	A kalibrálási el- járás azonosítója
Magasságmérő Mélységmérő	0...1000 mm	$1 + \left(0,7 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE06:2021
Vastagságmérő Rétegvastagságmérő	0...550 mm	$1 + \left(9,8 + \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE07:2021
Mérőóra Induktív útmérő Inkrementális útmérő	0...100 mm	$0,32 + \left(4,2 + \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE08:2021
Szögmérő	0...360°	1'	KE10:2021
Profil projektor Mérőmikroszkóp	0...300 mm	$0,8 + \left(3,5 \times \frac{L}{1000}\right) \mu\text{m}$ „L” mm-ben	KE11:2021
Síkok alakhibái	6000 x 6000 mm-ig	0,78 $\mu\text{m}/\text{m}$	KE12:2021
Érdességmérő <sup>1</sup>	R <sub>a</sub> ; R <sub>z</sub> ; R <sub>Max</sub>  Pt	5% Mért értékre vonatkoztatva. 3% Mért értékre vonatkoztatva.	KE14:2023
<b>Nyomás, NYO-1<sup>1</sup></b>			
Nyomásmérők	-1...20 bar	1,7 mbar	KE17:2023
Nyomástávadók	-1...20 bar	1,7 mbar	KE18:2023
<b>Nyomaték, TOR-1<sup>2</sup></b>			
Nyomatékkulcsok és nyomatécsavarhúzó kalibrálási eljárása.	0,04...2,00 Nm 1,2...60,0 Nm 30...1500 Nm	0,68% 0,34% 0,42%	KE19:2024
Nyomaték-csavarbehajtók kalibrálási eljárása.	0,04...2,00 Nm 1,2...60,0 Nm	0,68% 0,34%	KE20:2024

<sup>1</sup>A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2024. április 18-án kiadott határozatával elrendelt területbővítés átvezetése.

<sup>2</sup>A Nemzeti Akkreditáló Hatóság 2024. szeptember 19-én kiadott határozatával elrendelt területbővítés átvezetése.

Az aktuális akkreditált státuszra vonatkozó adatok a Nemzeti Akkreditáló Hatóság honlapján érhetők el ([www.nah.gov.hu/hu/kategoriak](http://www.nah.gov.hu/hu/kategoriak)).

Kelt Budapesten, az elektronikus tanúsítvány szerint

- VÉGE -